MACHINE-ASSISTED TRANSLATION (MAT):

(19)【発行国】

日本国特許庁(JP)

(19)[ISSUING COUNTRY]

Japanese Patent Office (JP)

(12)【公報種別】

公開特許公報(A)

Laid-open (kokai) patent application number (A)

(11)【公開番号】

特開平5-72818

(11)[UNEXAMINED PATENT NUMBER]

Unexamined Japanese Patent 5-72818

(43)【公開日】

平成5年(1993)3月26

(43)[DATE OF FIRST PUBLICATION]

March 26th, Heisei 5 (1993)

(54)【発明の名称】

電子写真用液体現像剤及びその 製造法

(54)[TITLE]

developing

agent

for

liquid The electrophotography, and its production

(51)【国際特許分類第5版】

G03G 9/12 9/13 (51)[IPC]

G03G 9/12 9/13

[FI]

2H

G03G 9/12

311

[FI] 7144- G03G 9/12

311 7144-2H

7144-2H 321

321

7144-2H

【審査請求】

未請求

[EXAMINATION REQUEST]

UNREQUESTED

【請求項の数】

[NUMBER OF CLAIMS] Six

【全頁数】

[NUMBER OF PAGES] Six

(21)【出願番号】

特願平3-231829

(21)[APPLICATION NUMBER]

Japanese Patent Application No. 3-231829

(22)【出願日】

平成3年(1991)9月11

(22)[DATE OF FILING]

September 11th, Heisei 3 (1991)



日

(71)【出願人】

(71)[PATENTEE/ASSIGNEE]

【識別番号】

000002369

[ID CODE] 000002369

【氏名又は名称】

セイコーエプソン株式会社

Seiko Epson K.K.

【住所又は居所】

[ADDRESS]

東京都新宿区西新宿2丁目4番 1号

(72)【発明者】

(72)[INVENTOR]

[ADDRESS]

【氏名】 篠塚 正一 Masakazu Shinozuka

【住所又は居所】

長野県諏訪市大和3丁目3番5 号 セイコーエプソン株式会社

内

(74)【代理人】

(74)[PATENT AGENT]

【弁理士】

[PATENT ATTORNEY]

【氏名又は名称】

鈴木 喜三郎 (外1名) Kisaburo Suzuki

(et al.)

(57)【要約】

(57)[SUMMARY]

【構成】

[SUMMARY OF THE INVENTION]

着色剤と樹脂とを主成分とする トナーを高絶縁性低誘電率担体 液に分散してなる電子写真用液 体現像剤であって、着色剤がカ ルナバワックスで被覆された顔 料であり、樹脂がエチレン共重

It is the liquid developing agent for electrophotography which disperses the toner which uses a coloring agent and a resin a principal component, in a high insulating carrier liquid having low dielectric constant. coloring agent is the pigment coated with carnauba wax, and the resin is an ethylene



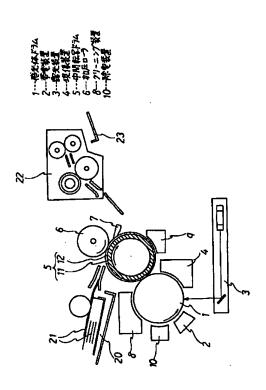
合体である。

【効果】

本発明の電子写真用液体現像剤は、中間転写方式の電子写真記録装置において小さい圧力で、 記録紙上に十分な濃度、明瞭な輪郭のトナー像が得られる。 copolymer.

[EFFECTS]

The liquid developing agent for electrophotography of this invention, provides a toner image of sufficient density and a clear edges on a recording paper with small pressure in the electrophotographic recording device of the intermediate transcription system.



【特許請求の範囲】

[CLAIMS]

【請求項1】

着色剤と樹脂とを主成分とする トナーを高絶縁性低誘電率担体 液に分散してなる電子写真用液 体現像剤であって、着色剤がカ ルナバワックスで被覆された顔 料であり、樹脂がエチレン共重 合体であることを特徴とする電 [CLAIM 1]

A liquid developing agent for electrophotography which disperses the toner which make a coloring agent and a resin a principal component, in a high insulating carrier liquid having low dielectric constant. The coloring agent is the pigment coated by the carnauba wax. The resin is an ethylene copolymer.



子写真用液体現像剤。

【請求項2】

前記エチレン共重合体が、メルトインデックスが10以上でかつ極性基含有量が10重量%以上であるエチレンビニルアセテート共重合体および/またはエチレンエチルアクリレート共重合体であることを特徴とする請求項1記載の電子写真用液体現像剤。

【請求項3】

高絶縁性低誘電率担体液にエチレン共重合体を加えて加熱溶解し、更にカルナバワックスで被 覆された顔料を加え、その後分散することを特徴とする電子写 真用液体現像剤の製造法。

【請求項4】

高絶縁性低誘電率担体液にエチレン共重合体を加えて加熱溶解し、冷却した後にカルナバワックスで被覆された顔料を加えることを特徴とする請求項3記載の電子写真用液体現像剤の製造法。

【請求項5】

前記エチレン共重合体として、 メルトインデックスが10以上 でかつ極性基含有量が10重 量%以上であるエチレンビニル アセテート共重合体および/ニル たはエトレンエチルアクリレキ たはエトレンエチルアクリレキ たは重合体を用いることを特とする請求項3または4記載の 電子写真用液体現像剤の製造 法。

[CLAIM 2]

The liquid developing agent for electrophotography of Claim 1, in which an above-mentioned ethylene copolymer is the ethylene vinyl acetate copolymer and/or the ethylene ethylacrylate copolymer whose polar group content is 10 weight % or more and the melt index is ten or more.

[CLAIM 3]

A production of the liquid developing agent for electrophotography, in which the heating dissolution of the ethylene copolymer is added and carried out at a high insulating carrier liquid having low dielectric constant.

Furthermore the pigment coated by the carnauba wax is added and it disperses after that.

[CLAIM 4]

A production of the liquid developing agent for electrophotography of Claim 3, in which the heating dissolution of the ethylene copolymer is added and carried out at a high insulating carrier liquid having low dielectric constant.

After cooling, the pigment coated by the carnauba wax is added.

[CLAIM 5]

A production of the liquid developing agent for electrophotography of Claims 3 or 4, in which the ethylene vinyl acetate copolymer and/or the ethylene ethylacrylate copolymer whose polar group content the melt index is ten or more, and is 10 weight % or more as an above-mentioned ethylene copolymer are used.



【請求項6】

前記顔料1重量部に対してエチレン共重合体を0.1~10重量部用いることを特徴とする請求項3または4記載の電子写真用液体現像剤の製造法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】

本発明は、電子写真方式の湿式 現像法を用いた複写機、プリン タなどの記録装置に用いられる 現像剤に関し、特に中間転写方 式の記録装置において、小さな 圧力によって記録紙上に充分な 濃度および明瞭な輪郭のトナー 像を与える現像剤に関する。

[0002]

【従来の技術】

[CLAIM 6]

A production of the liquid developing agent for electrophotography of Claims 3 or 4, in which 0.1-10 weight-parts of ethylene copolymers are used to 1 weight-part of above-mentioned pigments.

[DETAILED DESCRIPTION OF INVENTION]

[0001]

[INDUSTRIAL APPLICATION]

This invention relates to the developing agent used for recording devices, such as the copying machine using the wet developing method of an electrophotographic system, and a printer. Specifically, in the recording device of the intermediate transcription system, it is related with the developing agent which imparts the toner image of density sufficient on a recording paper, and a clear edges with a small pressure.

[0002]

[PRIOR ART]

Conventionally, that which dispersed the toner which make a principal component the coloring agent which consists of the pigment or the dyestuff like a carbon black, and thermoplastic resin such as a styrene resin and an acrylic resin, as a liquid developing agent for electrophotography, in the carrier liquid which consists of petroleum group aliphatic hydrocarbon solvent is known (for example, unexamined Japanese patent No. 55-35321).

Furthermore, in order to obtain a higher resolving degree, the thing (unexamined Japanese patent No. 61-189248) using the ethylene copolymer which carries out compatibleness to a nonpolar solvent at the time of a heating is proposed.



[0003]

[0004]

さらに、このような液体現像剤 を用い中間転写方式の記録装置 によって記録を行うと、転写効 率が悪く記録紙上に充分な濃度 の像が得られず、また輪郭の明 瞭像が得られないという問題点 を有していた。ここで、中間転 写方式とは、感光体上に静電潜 像を形成し、これを液体現像剤 で現像し、この像を中間転写べ ルト又はドラムに転写し、そし てこのトナー像をさらに記録紙 に転写する方法である。(例え ば米国特許第4、708、46 0号公報参照) この中間転写方 式においては、トナー像の中間 転写ベルトから記録紙への転写 を、両者の間に圧力を印加しな がら行っており、トナー像を記 録紙に充分付着させるためには この圧力を大きくする必要があ る。しかしながら、実際の装置 において付与できる圧力には限 界があり、充分な付着力が得ら れず、したがって転写効率が低 くなってしまっていた。

[0003]

However, the liquid developing agent which was described above has unevenness in the resin to a pigment, or adsorption of a charge controlling agent.

There was a case where it was hard to stabilize the image development characteristics.

Moreover, unlike the other organic pigment of many, carbon black has electroconductivity especially. From these in the case of full-colour recording, the difference of the image development characteristics arose in black and the other color, and the adjustment was difficult for it.

[0004]

Furthermore, when recording on record by the recording device of the intermediate transcription system using such a liquid developing agent, the transcription efficiency will be bad and the image of density sufficient on a recording paper will not be obtained. Moreover there was a problem that the clear image of an outline was not obtained.

Here, with the intermediate transcription system, an electrostatic latent image is formed on a photoreceptor.

This is developed by the liquid developing agent and this image is transferred to the intermediate transcription belt or an intermediate drum.

And it is the method of transferring this toner image on a recording paper further.

(For example, refer US patent gazette of number 4,708,460) It is carrying out in this intermediate transcription system, impressing the transcription to a recording paper a pressure in between both from the intermediate transcription belt of a toner image.

This pressure needs to be enlarged in order to make a toner image adhere to a recording paper enough.

However, there is a limitation in the pressure which can be provided in an actual apparatus.

Sufficient adhesion is not obtained, therefore the transcription efficiency was low.



[0005]

[0005]

【発明が解決しようとする課 題】

従って本発明は、電子写真方式の湿式現像法を用いた複写機、 プリンタなどの記録装置に用いられる優れた特性の現像剤およびその製造法を提供することを 目的としている。

[0006]

更に本発明は、中間転写方式の 記録装置において、小さな圧力 によって記録紙上に充分な濃度 および明瞭な輪郭のトナー像を 与える現像剤およびその製造法 を提供することを目的としてい る。

[0007]

[0008]

また、本発明の電子写真用液体 現像剤の製造法は、高絶縁性低 誘電率担体液にエチレン共重合 体を加えて加熱溶解し、更にカ ルナバワックスで被覆された顔 料を加え、その後分散すること

[PROBLEM ADDRESSED]

Therefore this invention aims at providing the developing agent of the excellent characteristics used for recording devices, such as the copying machine and a printer, using the wet developing method of an electrophotographic system, and its production.

[0006]

Furthermore this invention aims at providing the developing agent which imparts the toner image of sufficient density and a clear edges on a recording paper with a small pressure, and its production in the recording device of the intermediate transcription system.

[0007]

[SOLUTION OF THE INVENTION]

The liquid developing agent for electrophotography by this invention is a liquid developing agent liquid developing agent for electrophotography which disperses the toner which make a coloring agent and a resin a principal component, to a high insulating carrier liquid having low dielectric constant, comprised such that a coloring agent is the pigment coated by the carnauba wax.

A resin is an ethylene copolymer.
It is characterized by the above-mentioned.

[8000]

Moreover, the production of the liquid developing agent for electrophotography of this invention adds and carries out the heating dissolution of the ethylene copolymer at a high insulating carrier liquid having low dielectric constant, adds the pigment coated by the carnauba wax, further and disperses it after



を特徴とする。

[0009]

更に、本発明について詳細に説明する。

[0010]

本発明による液体現像剤は、着 色剤と、固着用およびトナー粒 子に電荷付与のための樹脂とを 主成分とするトナー粒子を高絶 縁性低誘電率担体液(以下では 単に「担体液」という場合があ る) に分散させたものである。 本発明による液体現像剤のトナ 一粒子は、着色剤としてカルナ バワックスで被覆された顔料 を、樹脂としてエチレン共重合 体を用いたものである。本発明 において、カルナバワックスと は融点約80から86℃のヒド ロキシ酸エステルを主成分とし た植物系天然ワックスで、この カルナバワックスとエチレン共 重合体とは、顔料のカルナバワ ックス表面にエチレン共重合体 が吸着および/または付着した 構造をとる。ここで、吸着およ び/または付着とは、カルナバ ワックスとエチレン共重合体と が、微視的に見た場合水素結合 などを介して物理的に結合して いる状態をいい、巨視的に見た 場合カルナバワックス表面をエ チレン共重合体の樹脂が被覆し ているような状態をいう。さら に、巨視的に見た場合のカルナ バワックスとエチレン共重合体 との界面は均一である必要はな く、互いに混じり合った相溶部 分を有していてもよく、またそ

that.

It is characterized by the above-mentioned.

[0009]

Furthermore, this invention is explained in detail.

[0010]

The liquid developing agent by this invention made the high insulating carrier liquid having low dielectric constant (below, a "carrier liquid" may only be called) disperse a coloring agent and the toner particle which make a principal component the resin for electric charge providing to the object for fixing, and a toner particle.

The ethylene copolymer was used for the toner particle of the liquid developing agent by this invention as a resin the pigment coated by the carnauba wax as a coloring agent.

In this invention, a carnauba wax is a plant group natural wax which made the principal component melting point about 80 degree C to 86 degree C hydroxy acid ester. This carnauba wax and an ethylene copolymer take the structure with which the ethylene copolymer adsorbed and/or adhered to the carnauba wax surface of a pigment.

Here, when a carnauba wax and an ethylene copolymer see adsorption and/or adherence on a microscopic target, it is in the state physically bonded through a hydrogen bond etc. When seeing macroscopically, it is in the state where the resin of an ethylene copolymer has coated the carnauba wax surface.

Furthermore, the boundary surface of the carnauba wax and the ethylene copolymer at the time of seeing macroscopically does not need to be uniform, and it is in this invention advantageous to have the compatible part which it mixed each other mutually, and to have such a compatible part.



のような相溶部分を有すること が本発明にあっては有利であ る。

[0011]

前記のようなトナー粒子構造を 実現するためには、担体液溶 には、カルナバワックス解性を をしたが、なるなが、 は微溶程度の容解性を なのなが、 を選択するより、 はでするものものででです。 はでするであり、 はでするであり、 はでいると はでいると はでいるがながまた、 はでいると はでいるがながまたがまするが はでいるがない。 はでいるが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいるが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、 はでいなが、

[0012]

本発明の好ましい態様によれ ば、エチレン共重合体としては、 エチレンビニルアセテート共重 合樹脂、エチレンエチルアクリ レート共重合樹脂などがあげら れる。特に、メルトインデック ス(MI)が10以上で極性基 含有量が10重量%以上である ものが好ましい。MIが10未 満であると、トナー粒子の分散 安定性に欠ける場合があり好ま しくない。また、極性基含有量 が10重量%未満であるとトナ 一粒子としての電荷量が十分で なくなる場合があり、好ましく ない。MIが10以上で極性基 含有量が10重量%以上である エチレンビニルアセテート共重 合樹脂の具体例としては、NU C - 3 1 4 0, NUC - 3 1 40 BK, NUC-3145, N UC - 3460, DQDJ - 3868, NUC-3150, N UC - 3160, NUC - 31

[0011]

In order to materialize the above toner particle structure, it is necessary first to select that which it has the solubility whose carnauba wax is a slight-solubility or a little-solubility grade, and carries out compatibleness to an ethylene copolymer as a carrier liquid at the time of dissolution.

Moreover, the combination in a carnauba wax and an ethylene copolymer carry out complete compatibleness at the time of dissolution needs to be selected.

[0012]

According to the preferable aspect of this invention, as an ethylene copolymer, an ethylene vinyl acetate copolymer, an ethylene ethylacrylate copolymer, etc. are raised.

In particular, that whose polar group content the melt index (MI) is ten or more and 10 weight % or more is preferable.

With the case where the dispersion stability of a toner particle is missing when MI is less than ten It is not preferable.

Moreover, when polar group content is 10weight% less, the electric charge amount as a toner particle may become not sufficient.

It is not preferable.

As an example of an ethylene vinyl acetate copolymer a polar group content is 10 weight % or more, MI is ten or more, NUC-3140, NUC-3140BK, NUC-3145, NUC-3460, DQDJ-3868, NUC-3150, NUC-3160, NUC-3190, DQDJ-3269, NUC-3165, NUC-3170, DQDJ-7179, NUC-3185, MB-010, MB-030, MB-600, MB-850, MB-990, MB-080 (above, made in a Nippon Unicar company), eV45X,EV40,EV40X,V577-2,EV-150,V523,EV-

210,V541,EV220,V542,EV220NC,

EV250,EV250SS,EV250C,EV310,V577,EV410, EV420,EV450,EV550,P1407C,P1207,P1207C,



UC - 3 1 6 5, NUC - 3 170, DQDJ-7179, N UC - 3185, MB - 010,MB - 030, MB - 600,MB - 850, MB - 990, MB-080(以上、日本ユニ カー社製)、EV45X、EV4 0, EV40X, V577-2,EV - 150, V523, EV-210, V541, EV22 0, V 5 4 2, E V 2 2 0 N C, EV250, EV250SS, EV250C, EV310, V 577, EV410, EV42 0, EV450, EV550, P1407C, P1207, P 1207C、EV640(以上、 三井デュポンポリケミカル社 製)などがあげられる。

90 \ DQDJ -3269 \ N EV640 (above, made in a Mitsui & Co., Ltd. Du UC -3165 \ NUC -31 Pont poly chemical company) Above etc. are raised.

[0013]

また、MIが10以上で極性基 含有量が10重量%以上である エチレンエチルアクリレート共 重合樹脂としては、DPDJ-9169、NUC-6070、 MB-730、MB-870、 MB-900、MB-910(以 上、日本ユニカー社製)、A-7 04、A-706、A-707、 A-709(以上、三井デュポ ンポリケミカル社製) などがあ げられる。

[0014]

本発明の好ましい態様によれば、カルナバワックスで被覆された顔料は、カルナバワックス を良く溶解するトルエン等の溶 剤に溶解して、所望の顔料を加 えてアトライター、ボールミル

[0013]

Moreover, as the ethylene ethylacrylate copolymer whose polar group content 10 weight % or more and MI is 10 or more, DPDJ-9169, NUC-6070, MB-730, MB-870, MB-900, MB-910 (above, made in a Nippon Unicar company), A-704, A-706, A-707, A-709 (above, made in a Mitsui & Co., Ltd. Du Pont poly chemical company), etc. are raised.

[0014]

According to the preferable aspect of this invention, the pigment coated by the carnauba wax dissolves a carnauba wax to solvents, such as toluene dissolved well.

After adding a desired pigment and dispersing by dispersers, such as an attritor and a ball mill, it can manufacture by distilling off a



等の分散機で分散機で分散で分散機で分散機で分散で分散で分散です。 を留除がするできるには、ににが動きです。 でのかにまたににが動きできるがスーー。 でのかに、ににが動きできるがスーー。 でのかに、ににが動きできるが、カルルでがある。 でのからいでがある。 でのからいででがといるがでいるが、1にものがです。 は1にもいる。 は1にもいるがでするがです。 1にもいるがでするがです。 1にもいる。 1にも solvent.

Moreover, it can manufacture also by dispersing a desired pigment in a carnauba wax by the 3 rolls heated beyond the melting point of a carnauba wax.

Furthermore, it can manufacture also by the flushing dispersion method.

Moreover, the weight ratio of a pigment and a carnauba wax has preferable 1:0.1-1:1.

It is 1:0.2-1:0.5 more preferable.

[0015]

[0015]

About a high insulating carrier liquid having low dielectric constant, as long as the pigment and the ethylene copolymer which were coated by the above carnauba wax are used, what is used for the conventional liquid developing agent for electrophotography is used as it is.

For example, Exxsol, Isopar (above, made in a Exxon Chemical company), IP solvent (made in an Idemitsu Petrochemical company), a shell sol (made in a shell chemistry company), etc. are given to an aliphatic hydrocarbon group and a concrete target.

[0016]

また、現像剤の諸特性を改善するために第三成分として、電荷制御剤等の添加剤も必要に応じて使用できる。

[0017]

本発明による液体現像剤は次のようにして製造することができる。まず、前記した高絶縁性低 誘電率担体液にエチレン共重合体を加え加熱溶融する。この溶

[0016]

Moreover, in order to improve the various characteristics of a developing agent, addition agents, such as an electric charge controlling agent, can also be used depending on the need as the third component.

[0017]

The liquid developing agent by this invention can be manufactured as follows.

First, the heating melting of the ethylene copolymer is added and carried out at the above-mentioned quantity insulation low dielectric constant carrier liquid.



解液に前記のカルナバワックス で被覆した顔料をさらに加え、 混合する。このカルナバワック スで被覆した顔料の添加は、担 体液とエチレン共重合体の加熱 溶液を加熱したままでもしくは 冷却後のいずれであってもよい が、冷却後の添加が好ましい。 エチレン共重合体と顔料の添加 比は、顔料1重量部に対して好 ましくは0.01~10重量部、 より好ましくは0.1~0.1 ~4 重量部程度である。また加 熱溶解温度は、樹脂を担体液に 均一に溶解できる温度であれば 良いが、具体的には80~20 0℃程度が好ましく、より好ま しくは100~170℃程度で ある。顔料の添加された混合物 を、適当な方法によって撹拌す ると、均一なゲル化された濃縮 液を得る事ができる。この濃縮 液を常法の分散手段、例えばボ ールミル、、アトライター、ビー ズミルなどで分散することによ って所望の粒子径のトナー粒子 とする。トナー粒子の大きさは、 その使用条件に照らして適宜決 定できるが、好ましくは0.1 ~ 5 μ m程度である。分散の後 に、さらに担体液によって希釈 して適当な濃度とすれば現像剤 として用いる事ができる。なお、 用いる分散方法に適切な粘度領 域がある場合には、分散工程前 に担体液で希釈しても良い。

[0018]

本発明による現像剤は、従来の 湿式現像法を用いた電子写真方 式の現像装置にそのまま適用で きる。本発明による現像剤は、 The pigment coated by the above-mentioned carnauba wax is further added to this solution, and it mixes.

Any after cooling are sufficient as addition of the pigment coated by this carnauba wax, with a carrier liquid and the heating solution of an ethylene copolymer heated.

However, the addition after cooling is preferable.

Preferably, the addition ratio of an ethylene copolymer and a pigment is 0.01-10 weight-parts to 1 weight-part of pigments. It is about 0.1 to 0.1-4 weight-parts more preferable.

Moreover a heating melting temperature should just be temperature which can dissolve a resin uniformly to a carrier liquid.

However, about 80-200 degree C is specifically preferable. It is about 170 degree C of 100- more preferable.

When stirring the mixture by which the pigment was added, by the suitable method, the gelatinized uniform concentration liquid can be obtained.

It sets as the toner particle of a desired particle diameter by dispersing this concentration liquid by dispersion means of a conventional method, for example, ball mill, the attritor, the beads mill, etc.

Magnitude of a toner particle can be suitably determined in the light of the service condition.

However, preferably, it is about 0.1-5 micrometres.

After dispersion, it can dilute with a carrier liquid further and it can use as a suitable concentration, then a developing agent.

In addition, when there is a suitable viscosity area for the dispersion method to use, it may dilute with a carrier liquid before the dispersion process.

[0018]

The developing agent by this invention is applicable to the image development apparatus of an electrophotographic system using the conventional wet developing method as it is.



[0019]

【実施例】

以下の実施例によって本発明を さらに詳細に説明するが、本発 明はこれらの実施例に限定され るものではない。

[0020]

(実施例1) MB-870 (日 本ユニカー社製エチレンエチル アクリレート共重合樹脂 I : 20極性基含有量: 4 1%) 10gをアイソパーG(エ クソン化学社製脂肪族炭化水素 系溶剤)100gに加え、環流 攪拌器付き容器にて150℃で 加熱溶解し、冷却後、その溶液 とKET Yellow 4 0 3 (大日本インキ化学工業社製 C. I. Pigment 1 low17) を重量比1:0. 3でカルナバワックスで被覆し たもの10gとレシチン(荷電 制御剤) 0.2gとアイソパー G 7 9. 8 g の混合物をアトラ

The developing agent by this invention can materialize the transcription efficiency that it was excellent compared with the conventional developing agent.

Specifically, a maximum can also increase conventionally about transcription efficiency which was about 70%, to about 90%.

In particular, when using for the recording device of the intermediate transcription system which described above the developing agent by this invention the transcription efficiency of a developing agent is high.

From these the toner image of a clear edges can be formed by density sufficient on a recording paper also by the small pressure, and it is advantageous.

[0019]

[Example]

The following Examples explain this invention further in detail.

However, this invention is not limited to these Examples.

[0020]

(Example 1) MB-870 (Nippon Unicar company ethylene ethylacrylate copolymer MI:20 polar group content: 41%) 10g is added to Isopar G(Exxon Chemical company aliphatic hydrocarbon group solvent)100g, and heating dissolution is carried out at 150 degree C with the container with a back flow stirring device.

The mixture of the solution, 10 g KET the thing which coated Yellow403 (Dainippon Ink & Chemicals company C.I.Pigment Yellow17) by the carnauba wax by the weight ratio 1:0.3, lecithin (charge controlling agent) 0.2g, and Isopar G79.8g was dispersed for 2 hours by the attritor after cooling, and the 200g concentration liquid was obtained.

Furthermore, it dilutes by 800g Isopar G.

It made the liquid developing agent for electrophotography.



イターにて2時間分散し、200gの濃縮液をえた。さらに、800gのアイソパーGで希釈し、電子写真用液体現像剤とした。

[0021]

(比較例1) 実施例1の中のカルナバワックスで被覆した顔料のかわりに被覆処理をしないKET Yellow 403 (大日本インキ化学工業社製C.I.Pigment Yellow17) を用いたほかは同様にして電子写真用液体現像剤をえた。

[0022]

(実施例2) EV-410 (三 井デュポンポリケミカル社製工 チレンビニルアセテート共重合 樹脂 MI:400 極性基含 有量:19%) 5gをIPソル ベント1620(出光石油化学 社製脂肪族炭化水素系溶剤) 1 00gに加え、環流攪拌器付き 容器にて150℃で加熱溶解 し、冷却後、その溶液とKET 308(大日本インキ Red 化学工業社製C. I. Pigm Red31)を重量比 1:0.2でカルナバワックス で被覆したもの15gとサンセ パラ100(三洋化成工業社製 ジオクチルスルホコハク酸ナト リウム) 0.3gとIPソルベ ント1620を79.7g加え、 アトライター3時間分散し、2 00gの濃縮液をえた。さらに、 800gのIPソルベント16 20で希釈し、電子写真用液体 現像剤とした。

[0021]

(Comparative Example 1) KET Yellow 403 (Dainippon Ink & Chemicals company C.I.Pigment Yellow17) which does not carry out the coating process was used instead of the pigment coated by the carnauba wax in Example 1. Making others similar the liquid developing agent for electrophotography was obtained.

[0022]

(Example 2) EV-410(Mitsui & Co., Ltd. Du Pont poly chemical company make ethylene vinyl acetate copolymer MI:400 polar group content: 19%) 5g is added to IP solvent 1620 (Idemitsu Petrochemical company aliphatic hydrocarbon group solvent) 100g, and heating dissolution is carried out at 150 degree C with the container with a column for reflux and stirring device.

After cooling, 15g of the things in which the solution and KET Red 308 (Dainippon Ink & Chemicals company C.I.Pigment Red31) are coated in the weight ratio 1:0.2 with carnauba wax, "Sansepara" 100 (Sanyo Chemical Industries, Ltd. company dioctyl sodium sulfosuccinate) 0.3g, and IP solvent 1620 79.7g were added, it dispersed for attritor 3 hours, and the 200g concentration liquid was obtained. Furthermore, it dilutes by the 800g IP solvent 1620.

It made the liquid developing agent for electrophotography.

[0023]

(比較例2) 実施例2の中のカルナバワックスで被覆した顔料のかわりに被覆処理をしないKET Red 308 (大日本インキ化学工業社製C.I.Pigment Red31)を用いたほかは同様にして電子写真用液体現像剤をえた。

[0024]

(実施例3) EV-450 (三 井デュポンポリケミカル社製エ チレンビニルアセテート共重合 樹脂 MI:15 極性基含有 量:19%)5g及びMB-9 00 (日本ユニカー社製エチレ ンエチルアクリレート共重合樹 脂 MI:1500 極性基含 有量:23%) 15gをシェル ゾル70L(シェル化学社製脂 肪族炭化水素系溶剤) 100g に加え、環流攪拌器付き容器に て150℃で加熱溶解し、冷却 後、その溶液とKET Blu 106 (大日本インキ化学 社製C.I.Pigment lue15-4)を重量比1: 0.5でカルナバワックスで被 覆したもの7gとレシチン(荷 電制御剤) 0. 14gとシェル ゾル70L 72.86gとの 混合物をアトライターで4時間 分散し、200gの濃縮液をえ た。さらに、800gのシェル ゾル70Lで希釈し、電子写真 用液体現像剤とした。

[0025]

(比較例3) 実施例3の中のカ ルナバワックスで被覆した顔料

[0023]

(Comparative Example 2) KET Red 308 (Dainippon Ink & Chemicals company C.I. PigmentRed31) which does not carry out the coating process instead of the pigment coated by the carnauba wax in Example 2 was used. Making others similar the liquid developing agent for electrophotography was obtained.

[0024]

(Example 3) MB-900 (Nippon Unicar company ethylene ethylacrylate copolymer MI:1500 polar group content: 23%) 15g and EV-450(Mitsui & Co., Ltd. Du Pont poly chemical company make ethylene vinyl acetate copolymer MI:15 polar group content: 19%) 5g is added to shell sol 70L(shell chemistry company aliphatic hydrocarbon group solvent)100g, and heating dissolution is carried out at 150 degree C with the container with a back flow stirring device.

The mixture of the solution, 7g of things, lecithin (charge controlling agent) 0.14g which coated KET Blue 106 (Dainippon Ink & Chemicals company C.I.Pigment Blue 15-4) by the carnauba wax by the weight ratio 1:0.5, and shell sol 70L72.86g was dispersed for 4 hours by the attritor after cooling, and the 200g concentration liquid was obtained.

Furthermore, it dilutes by 800g shell sol 70L.

It made the liquid developing agent for electrophotography.

[0025]

(Comparative Example 3) KET Blue 106 (Dainippon Ink & Chemicals company



のかわりに被覆処理をしないK ET Blue 106 (大日 本インキ化学工業社製C. I. PigmentBlue15-4) を用いたほかは同様にして 電子写真用液体現像剤をえた。

C.I.PigmentBlue 15-4) which does not carry out the coating process instead of the pigment coated by the carnauba wax in Example 3 was used. Making others similar the liquid developing agent for electrophotography was obtained.

[0026]

(実施例4) A-709 (三井 デュポンポリケミカル社製エチ レンエチルアクリレート共重合 樹脂 MI:25 極性基含有 量:35%) 10gをアイソパ ーH(エクソン化学社製脂肪族 炭化水素系溶剤)100gに加 え、環流攪拌器付き容器にて1 50℃で加熱溶解し、冷却後、 その溶液とカーボンブラック# 44 (三菱化成工業社製)を重 量比1:0.3でカルナバワッ クスで被覆したもの10gとレ シチン 0.2 g とアイソパーH 79.8gとの混合物をアトラ イターで4時間分散し、200 gの濃縮液をえた。さらに、8 00gのアイソパーHで希釈 し、電子写真用液体現像剤とし た。

[0026]

(Example 4) A-709 (Mitsui & Co., Ltd. Du Pont poly chemical company ethylene ethylacrylate copolymer MI:25 polar group content: 35%) 10g is added to Isopar H(Exxon Chemical company aliphatic hydrocarbon group solvent)100g, and heating dissolution is carried out at 150 degree C with the container with a back flow stirring device.

The mixture of a solution, 10g of its thing which coated carbon black #44 (made in a Mitsubishi Kasei Corp. industrial company) by the carnauba wax by the weight ratio 1:0.3, lecithin 0.2g, and Isopar H79.8g is dispersed for 4 hours by the attritor after cooling.

The 200g concentration liquid was obtained. Furthermore, it dilutes by 800g Isopar H.

It made the liquid developing agent for electrophotography.

[0027]

(比較例4)実施例4の中のA-709のかわりにA-701 (三井デュポンポリケミカル社 製エチレンエチルアクリレート 共重合樹脂 MI:5極性基含 有量:9%)を用いたほかは同 様にして電子写真用液体現像剤 をえた。

[0027]

(Comparative Example 4) A-701 (Mitsui & Co., Ltd. Du Pont poly chemical company ethylene ethylacrylate copolymer MI:5 polar group content: 9%) was used instead of A-709 in Example 4. Making others similar the liquid developing agent for electrophotography was obtained.

[0028]

実施例1~4、比較例1~4の 電子写真用液体現像剤を、特願

[0028]

The liquid developing agent for electrophotography of Example 1-4 and



平1-294606号明細書、 特開平2-264280号公報 に記載の方法に基本的に従っ て、種々の記録紙に記録した。

[0029]

図1は、本発明の電子写真用液 体現像剤を用いた、中間転写方 式の記録装置の断面図である。 感光体ドラム1の周囲に帯電装 置2、露光装置3、現像装置4、 中間転写ドラム5、加圧ローラ 6、剥離爪7、クリーニング装 置8、除電装置10が順次配置 されている。中間転写ドラム5 は、金属中空ドラム11とこれ を被覆する弾性層12により構 成されている。弾性層12とし ては、担体液の吸収性を有する 事が望ましく、このような弾性 層はシリコンゴムを用いること によって得ることができる。中 間転写ドラム5には、転写残り トナーを除去するクリーニング 装置9が設けられている。

[0030]

Comparative Example 1-4, According to the method of a description, it recorded on record on the various recording paper basically at a Japanese Patent Application No. 1-294606 number specification and the Unexamined Japanese Patent 2-264280 number gazette.

[0029]

Figure 1 is a sectional drawing of the recording device of the intermediate transcription system using the liquid developing agent for electrophotography of this invention.

An electrifying device 2, the exposure system 3, the image development apparatus 4, the intermediate transfer drum 5, the pressure roller 6, the peeling claw 7, the cleaning apparatus 8, and the static removal apparatus 10 are arranged in order around the light sensitive drum 1.

The intermediate transfer drum 5 is composed by the metal hollow drum 11 and the elastic layer 12 which coats this.

As an elastic layer 12, it is preferable to have absorption of a carrier liquid, and such an elastic layer can be obtained by using silicone rubber.

The cleaning apparatus 9 from which the transcription remaining toner is removed is provided to the intermediate transfer drum 5.

[0030]

A recording operation is performed as follows.

An electrostatic latent image is formed on a light sensitive drum 1 through an electrification process and an exposure process.

An above electrostatic latent image is developed with the image development apparatus 4 using a liquid developing agent.

Image development is performed by the electrified toner adhering to an electrostatic latent image selectively by the electrophoresis, and a toner image is formed on a photoreceptor 1.

Next an intermediate transfer drum 5 and the intermediate light sensitive drum 1 are made to abut, an electric field is added, and an above toner image is transferred to the intermediate



れた、記録媒体である記録紙2 1は、中間転写ドラム5との当 接位置まで搬送される。加圧 一ラ6で圧力を印加する。ナー で感光体ドラム1上のトナー が、記録紙21に付着転写した がれる。トナー像を転写した 録紙21は更に転写装置22に 搬送され、熱圧力定着され、 搬送され、 3に収納される。 transfer drum 5.

On the other hand, the recording paper 21 which is the recording medium taken out from the paper feeder 20 is conveyed to the abutting position with the intermediate transfer drum 5.

A pressure is impressed by the pressure roller 6.

The toner image on a light sensitive drum 1 adheres to a recording paper 21, and is transferred here.

The recording paper 21 which transferred the toner image is further conveyed by the transcription//transfer apparatus 22. A hot pressure strength fixing is carried out and it is contained by the delivery tray 23.

[0031]

前記記録方法により、一般上質 紙、ボンド紙、PPC用紙には ットイメージ記録、文字記録を 行ったところ記録紙の種類には をず比較例に比較してさら確認に 好な記録ができたことを確認し た。さらに、マクベス濃度計工 R-927型で画像の反射濃度 を測定した結果を表1に示す。 [0031]

It was checked that it was not based on the type of recording paper, but further favourable recording had been completed by the abovementioned recording method compared with Comparative Example when bit image recording and character recording were performed in general superior quality paper, bond paper, and PPC paper.

Furthermore, the result which measured the reflection density of an image with the Macbeth densitometer TR-927 type is shown in Table 1.

[0032]

[0032]

【表1】

[Table 1]



		O. D. 値 (PPC紙)
実施例	1	1.46
	2	1.47
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	3	1.48
	4	1.56
比較例	1	1.37
••••	2	1.33
	3	1.40
	4	1.42

[0033]

[0033]

【発明の効果】

本発明の電子写真用液体現像剤は、以上述べてきたように中間 転写方式の記録装置に於て、小 さい圧力で、記録紙上に、充分 な濃度、明瞭な輪郭のトナー像 が得られるという効果を有す る。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の電子写真用液体現像剤 の記録に使用する記録装置の構 成を示す断面図である。

[EFFECT OF THE INVENTION]

The liquid developing agent for electrophotography of this invention has the effect that the toner image of sufficient density and a clear edges is obtained on a recording paper, in the recording device of the intermediate transcription system, as stated above with small pressure.

[BRIEF EXPLANATION OF DRAWINGS]

IFIGURE 11

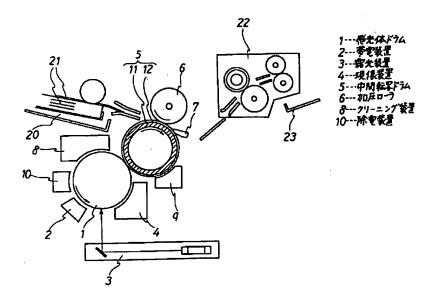
It is the sectional drawing showing the structure of the recording device used for recording of the liquid developing agent for electrophotography of this invention.



【符号の記 1 2 3 4 5 6 7 8 9 1 0 1 1 1 2	説明】 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎 一郎	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 20	Light Sensitive Drum Electrifying Device Exposure System Image Development Apparatus Intermediate Transfer Drum Pressure Roller Peeling Claw Cleaning Apparatus Cleaning Apparatus Static Removal Apparatus Metal Hollow Drum Elastic Layer Paper Feeder Recording Paper
1 1	除電装置 金属中空ドラム	12	Elastic Layer

【図1】

[FIGURE 1]





DERWENT TERMS AND CONDITIONS

Derwent shall not in any circumstances be liable or responsible for the completeness or accuracy of any Derwent translation and will not be liable for any direct, indirect, consequential or economic loss or loss of profit resulting directly or indirectly from the use of any translation by any customer.

Derwent Information Ltd. is part of The Thomson Corporation

Please visit our home page:

"WWW.DERWENT.CO.UK" (English)
"WWW.DERWENT.CO.JP" (Japanese)